

1. TÍTULO : *Doblado en frío de probetas de acero*

2. NORMA DE REFERENCIA: ASTM E 290

3. ALCANCE

Este procedimiento cubre detalles específicos para ensayar probetas de acero a doblado guiado para probar su ductilidad.

4. IMPORTANCIA Y APLICACIÓN

Las pruebas de doblado para ductilidad proporcionan una manera simple de evaluar la calidad de materiales por su capacidad para resistir el agrietamiento u otras irregularidades superficiales durante un doblado continuo. No se emplea ninguna reversión de la fuerza de doblado al realizar estas pruebas. El tipo de ensayo de doblado determina la posición de las cargas y restricciones en la porción doblada del espécimen, variando desde contacto no directo hasta contacto continuo. La especificación del producto define el método y ángulo de doblado que se debe aplicar.

5. ESPÉCIMEN DE ENSAYO

Este método aplica para probetas de acero de diferentes espesores y diámetros.

6. RESUMEN PROCEDIMIENTO

Este ensayo consiste en doblar una probeta de acero de suficiente longitud, apoyándola entre dos rodillos y aplicándole una fuerza en el centro mediante un émbolo de diámetro especificado. Se verifica que la porción doblada no tenga grietas o fisuras.

7. REQUERIMIENTOS PARA SOLICITUDES

Los especímenes deben tener una longitud mínima de 400 mm, un ancho máximo de 50 mm y un espesor máximo de 25.4 mm. Se debe indicar el ángulo de doblado si es diferente que 180°.