

**1. TÍTULO: *Coronamiento de cilindros de concreto***

**2. NORMA DE REFERENCIA: ASTM C617, INTE-06-01-03**

**3. ALCANCE**

Este ensayo cubre los aparatos, materiales y procedimientos de coronamiento con cemento puro para cilindros recién moldeados y con yeso-cemento de alta resistencia o mortero de azufre para cilindros de concreto endurecido.

**4. IMPORTANCIA Y APLICACIÓN**

Este procedimiento permite brindar superficies planas en los extremos de cilindros moldeados de concreto fresco, cilindros endurecidos o extraídos, cuando no cumplan con los requerimientos de planicidad y perpendicularidad.

**5. ESPÉCIMEN DE ENSAYO**

El espécimen de ensayo es un cilindro de concreto recién moldeado o endurecido. Los tamaños del cilindro estándar son de 150x300 mm o 100x200 mm. Para núcleos extraídos, el tamaño del cilindro puede ser variable.

**6. RESUMEN PROCEDIMIENTO**

El procedimiento se puede realizar sobre especímenes recién moldeados con cemento Portland puro. Se coloca una capa de pasta en la parte superior y se presiona con una placa que garantice la planicidad de la capa colocada. Para especímenes endurecidos, se colocan en una placa que garantice la planicidad y que permita alinear el espécimen, se coloca una capa de mortero de azufre o cemento con yeso de alta resistencia y se alinea el espécimen. Se debe revisar la planicidad y perpendicularidad del espécimen.

**7. REQUERIMIENTOS PARA SOLICITUDES**

Este ensayo se realiza cuando se solicita el ensayo de la resistencia a la compresión con coronamiento (3.10).

**8. FIGURAS Y FOTOGRAFÍAS**